

**ORCA Temperiergerät „ORCA-TEMP 160-18-140“**

Temperaturbereich	20 ... 160 °C		
Temperiermedium	Wasser	Befüllung	automatisch
Heizleistung	18 kW	3x6 kW netzsymmetrisch	
Kühlleistung (bei 15 °C Kühlwassertemperatur und 6l/min Durchfluss)	bei Medientemperatur 50°C	4,1	kW
	bei Medientemperatur 90°C	10,5	kW
	bei Medientemperatur 130°C	14	kW
Temperaturregelung	Dicon Touch	Temperaturfühler	Pt100
Pumpentyp	Wp8.0505	Förderleistung max.	8,5 m <sup>3</sup> /h
		Förderhöhe max.	35 m
Pumpenmotor	Leistung		1100 W
	Stromaufnahme		2,2 A
Einspeisung	Spannung 3/PE AC 50Hz 400V		
	Stromaufnahme		28 A
	Bauseitsabsicherung		32 A
Systemanschlüsse	Vorlauf zum Verbraucher		R 1" IG
	Rücklauf vom Verbraucher		R 1" IG
Netzwasseranschlüsse	Wasserzulauf		R 1/2" IG
	Wasserablauf		R 1/2" IG
Netzwasservordruck min. 1 bar			
maximaler Vorlaufdruck auf den Verbraucher: 10 bar			
Ausdehnungsbehälter 4 ltr. für maximales Verbrauchervolumen von 10 ltr.			
Abmessungen	Breite		500 mm
	Tiefe		1000 (1060) mm
	Höhe		1100 mm
Lackierung	Rahmen	RAL 7035 lichtgrau	
	Gehäuse	RAL 7035 lichtgrau	
	Schaltschrank	RAL 7035 lichtgrau	
Beschriftung			
<u>Zubehör</u> / Anbauteile / Optionen: Schmutzfänger im Wasserzulauf			

## Elektrische Merkmale:

- Schutzart IP54 wird vom gesamten Gerät erfüllt wie nach VDE gefordert; abgeschlossener Schaltkasten IP65
- Übersichtliche Anordnung der Bedien- und Anzeigeelemente, weithin sichtbare Anzeigen am Schaltkasten
- Leichte Zuordnung von Störmeldungen mit Hinweis auf die Störquelle
- Heizung mit niedriger Oberflächenbelastung
- Phasenbelastung netzsymmetrisch, kein Neutralleiter
- Schütze und Magnetspulen sind mit RC-Gliedern beschaltet
- Steuertrafo nach VDE0551 (sichere Trennung)
- elektrische Steuerung nach VDE 0113
  - alle Leitungsverbindungen vom Schaltkasten zu den Einbauten im Temperiergerät werden über Klemmen geführt
  - Einzeladern werden im Schaltkasten durch Kabelkanäle geschützt
  - alle Einzeladern sind beidseitig mit Aderendhülsen oder Kabelschuhen versehen; keine Lötverbindungen
  - Zuleitung zum Hauptschalter im gelben Schutzschlauch
  - Hauptschalter abschließbar
  - Motorabzweig sicherungslos mit einem Motorschutzschalter installiert
  - Berührungsschutz (Fingersicherheit) entsprechend UVV VBG 4
  - Absicherung des Steuertrafos zweipolig mit Steuerungsschutzschalter
  - Kabelbaum zwischen Montageplatte und Schaltkastentür mit Schutzschlauch geschützt und beidseitig zugentlastet
- Schaltgeräte, Kompaktregler (keine Reglerplatinen), Pumpen und andere Hauptkomponente sind erprobte Teile von namhaften Herstellern

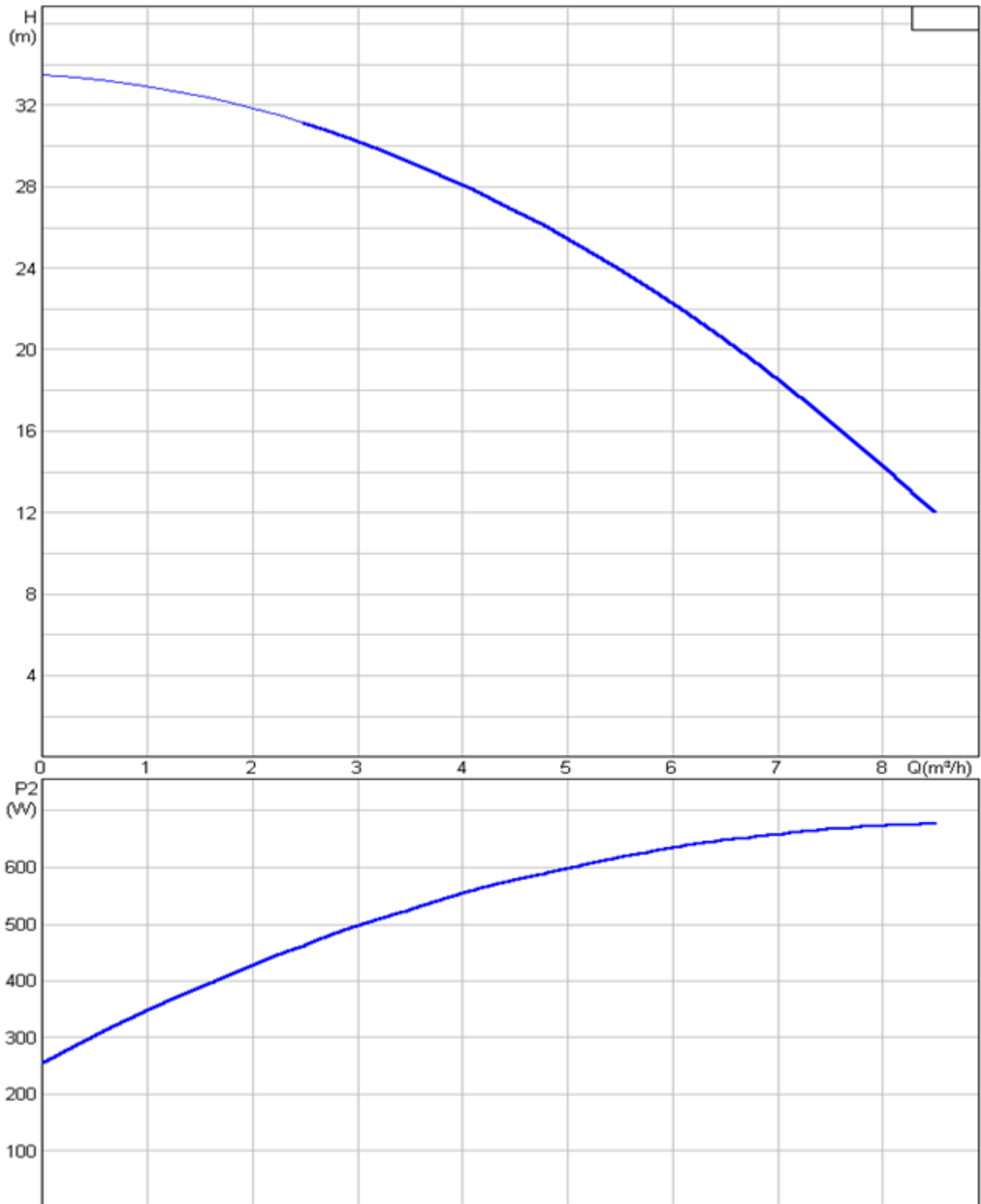
## Mechanische Merkmale

- Wasserpumpe mit dichtungsloser Magnetkupplung, wartungs- und leckagefrei, da die Kupplung berührungslos und damit verschleißfrei arbeitet
- Automatische Befüllung und Entlüftung
- Kleine Füllmengen für schnelles, wirtschaftliches Aufheizen und höchste Regelgenauigkeit
- Integrierter Ausdehnungsraum für eine externe Verbraucherfüllmenge bis 5 ltr.
- Manometer an der Geräterückseite für die Anzeige des Systemdrucks
- Heizkörper schraubbar, Edelstahl-Ausführung mit niedriger Oberflächenbelastung
- Rohrbündelwärmetauscher, Kupferrohr mit großem Querschnitt
- Heizung und Kühlung zwangsumspült
- Innenisolierung: Glasfasermatten mit Alufolie
- Vordruckunabhängig, da sich das Gerät über eine eigene Füllpumpe befüllt - auch unter Systemdruck
- Sicherheitsventil, TÜV-geprüft
- Geringe Stellfläche
- Ergonomisch gestalteter Schaltkasten mit gut ablesbaren Anzeigeelementen
- Robuster Rahmen mit Schalenverkleidung für leichte Zugänglichkeit zu den Bauteilen
- alle medienberührten Teile aus nichtrostenden Materialien, Schneidringverschraubungen elektrolytisch verzinkt und gelbchromatiert
- Schmutzfänger im Wasserzulauf

## Sicherheitstechnische Merkmale

- Grenztemperaturen Sicherheitsabsenkttemperatur am Regler programmiert, Regler blockierbar zum Schutz vor unbefugter Bedienung
- Sicherheitstemperaturbegrenzer TÜV-geprüft und eigensicher (DIN3440); er wirkt auf den separaten Heizungshauptschutz, das Gerät kann im Falle von verschweißten Schützen nicht gestartet werden (Eigensicherheit)
- Drucküberwachung über TÜV-geprüftes Sicherheitsventil (DIN 4751/4752), Systemdruckanzeige über ein Manometer an der Rückwand
- Nach STOP automatische Abkühlung auf Sicherheitstemperatur, Absaugung, Druckentlastung und Abschaltung
- Kein unbeaufsichtigter Anlauf bei Netzausfall
- Gerätestart nur möglich, wenn Hauptschutz und Heizungsschutz abgefallen sind
- Motorschutz mit thermischer und elektromagnetischer Überwachung, temperaturkompensiert
- Reglerprüfung nach VDE 0411/IEC 348, Funkentstörung nach Vfg. 1046/84/EN 55011
- Niedriger Schallpegel
- Umfangreiche Endkontrolle mit Dichtheits- und Druckprüfung, Funktions- und Sicherheitskontrolle, Schallpegelmessung
- Prüfprotokoll für mechanische und elektrische Prüfung nach DIN/VDE 0113 / EN60204

## Pumpenkennlinie WP 8.0505





—

—

